

**ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW**

z dnia 8 sierpnia 1995 r.

**w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre towary przywożone z zagranicy do produkcji baterii galwanicznych.**

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. z 1994 r. Nr 71, poz. 312 oraz z 1995 r. Nr 85, poz. 427 i Nr 87, poz. 434) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1995 r. ustanawia się kontyngenty celne wartościowe na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w taryfie celnej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 13 czerwca 1995 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 72, poz. 357).

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. Oleksy*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 8 sierpnia 1995 r. (poz. 466)

## WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ KONTYNGENTY CELNE WARTOŚCIOWE

Poz.	Kod PCN	Wyszczególnienie	Wartość (ECU)
1	2	3	4
8207	8207	Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (np. do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów i wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania wkrętów), nawet ciągadła, ciągowniki bądź matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wierceń ziemnych: — Narzędzia do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania lub wykrawania: — — Do metalu	
	8207 30		
	8207 30 10 0		
ex	8207 30 10 0	Matryca do tłoczenia i wykrawania nakładek metalowych z blachy o grubości 0,2 mm	311 700
ex	8207 30 10 0	Matryca do wykrawania osłonek metalowych baterii z blachy o grubości 0,2 mm	87 000
ex	8207 30 10 0	Matryca do wykrawania krążków technologicznych z taśmy cynkowej o grubości 5,8 mm	41 120
8413	8413	Pompy do cieczy, nawet wyposażone w urządzenia pomiarowe; podnośniki do cieczy: — Pozostałe obrotowe pompy wyporowe: — — Pozostałe: — — — Pozostałe: — — — — Pozostałe	
	8413 60		
	8413 60 90 0		
ex	8413 60 90 0	Pompa obrotowa kwasoodporna do przemieszczania masy elektrolitycznej, o wydajności 1,0–1,8 tys. l/h	9 510
ex	8413 60 90 0	Pompa obrotowa kwasoodporna do rozpylania masy elektrolitycznej, o wydajności 1,0–1,8 tys. l/h	28 910
8417	8417	Piece i paleniska przemysłowe lub laboratoryjne, także piece do spopielania, nieelektryczne: — Piece do prażenia, topienia lub innej obróbki cieplnej rud, pirytów lub metali	
	8417 10 00 0		
ex	8417 10 00 0	Piec gazowy do ciągłego przetopu cynku w temperaturze $480 \pm 10^{\circ}\text{C}$	260 070
8419	8419	Maszyny, instalacje lub sprzęt laboratoryjny, z podgrzewaniem elektrycznym lub bez, do poddawania materiałów procesom wymagającym zmiany temperatury, takim jak: grzanie, gotowanie, prażenie, destylowanie, rektyfikowanie, sterylizowanie, pasteryzowanie, poddawanie działaniu pary wodnej, suszenie, odparowywanie, parowanie, skraplanie lub chłodzenie, inne niż urządzenia lub instalacje w rodzaju stosowanych do celów domowych; urządzenia do podgrzewania wody przepływowe lub pojemnościowe, nieelektryczne: — Pozostałe maszyny, instalacje i urządzenia: — — Pozostałe: — — — Pozostałe	
	8419 89		
	8419 89 80 0		

1	2	3	4
ex	8419 89 80 0	Urządzenie do roztopiania, mieszania, wzbogacania i przesyłania asfaltu do różnych linii montażowych, wyposażone w zbiornik i mieszadło	34 490
8421	8421 8421 29 8421 29 90 0	Wirówki, także suszarki wirówkowe; urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy lub gazów: — Urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy: — — — Pozostałe: — — — — Pozostałe	
ex	8421 29 90 0	Urządzenie filtracyjne do odsączania i dozowania masy elektrolitycznej, o przepustowości 10–18 tys. l/h	21 790
8422	8422 8422 30 00 0	Zmywarki do naczyń; urządzenia do czyszczenia lub suszenia butelek lub innych pojemników; urządzenia do napełniania, zamykania, uszczelniania, kapslowania lub etykietowania butelek, puszek, pudełek, worków lub innych pojemników; pozostałe urządzenia do pakowania lub zawijania; urządzenia do gazowania napojów: — Urządzenia do napełniania, zamykania, uszczelniania, kapslowania lub etykietowania butelek, puszek, pudełek, worków lub innych pojemników; maszyny do gazowania napojów	
ex	8422 30 00 0	Urządzenie do naklejania kodu paskowego na opakowaniach baterii, o wydajności 1200 szt./min	76 240
	8422 40 00 0	— Pozostałe urządzenia do pakowania lub zawijania	
ex	8422 40 00 0	Urządzenie do owijania folią termokurczliwą opakowań z bateriami (po 3–5 pudełek)	96 690
ex	8422 40 00 0	Urządzenie do pakowania baterii w pudełka (po 500 szt.)	238 070
ex	8422 40 00 0	Urządzenie do pakowania baterii w folię termokurczliwą (po 4 szt.)	241 920
8428	8428 8428 33 8428 33 90 0	Pozostałe urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku (np. windy, schody ruchome, przenośniki, kolejki linowe): — Pozostałe wyciągi i przenośniki o pracy ciągłej, do transportu towarów lub materiałów: — — Pozostałe, taśmowe: — — — Pozostałe	
ex	8428 33 90 0	Przenośnik taśmowo-magnetyczny z czujnikami do automatycznej kontroli i sterowania	1 294 490
	8428 39 8428 39 99 0	— — Pozostałe: — — — Pozostałe: — — — — Pozostałe	
ex	8428 39 99 0	Podajnik w kształcie stołu obrotowego o średnicy 1200 mm z czujnikami do automatycznej kontroli i sterowania, przemieszczający elementy baterii na stanowiska montażowe	208 160
ex	8428 39 99 0	Podajnik z zasobnikiem obrotowo-wstrząsowym	362 220
ex	8428 39 99 0	Urządzenie do wyjmowania osłonek metalowych z opakowań technologicznych i umieszczania ich na stole obrotowym	117 660
ex	8428 39 99 0	Urządzenie do wyjmowania baterii z pojemników technologicznych i przekazywania ich do dalszej obróbki	103 460
8439	8439 8439 30 00 0	Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego lub do wytwarzania bądź obróbki wykańczającej papieru lub tektury: — Urządzenia do obróbki wykańczającej papieru lub tektury	

1	2	3	4
ex	8439 30 00 0	Urządzenie do impregnowania parafiną przekładek papierowych, metodą kąpieli	86 560
8441	8441 8441 10 8441 10 90 0	Pozostałe urządzenia do wytwarzania masy papierniczej, papieru lub tektury, także krajarki i krajalnice wszelkich typów: — Krajarki: — — Pozostałe	
ex	8441 10 90 0	Urządzenie z nożem obrotowym do okrawania opakowań blistrowych baterii	14 050
	8441 40 00 0	— Maszyny do formowania przedmiotów z masy papierniczej, papieru lub tektury	
ex	8441 40 00 0	Urządzenie do formowania kartonowych opakowań do baterii	107 370
8454	8454 8454 30 8454 30 90 0	Konwertory, kadzie, wlewnice i maszyny odlewnicze w rodzaju stosowanych w hutnictwie lub w odlewniach metali: — Maszyny odlewnicze: — — Pozostałe	
ex	8454 30 90 0	Urządzenie do ciągłego odlewania cynku	92 670
8455	8455 8455 21 00 0	Walcarki do metali oraz ich walce: — Pozostałe walcarki: — — Do walcowania na gorąco lub kombinowane do walcowania na gorąco i na zimno	
ex	8455 21 00 0	Walcarka z obcinarką, chłodzona wodą, do ciągłego walcowania taśmy cynkowej, o wydajności 720 kg/h	165 620
8458	8458 8458 99 8458 99 90 0	Tokarki do metalu, usuwające jego nadmiar: — Pozostałe tokarki: — — Pozostałe: — — — Pozostałe	
ex	8458 99 90 0	Urządzenie do okrawania kubków cynkowych, o wydajności 600 szt./min	236 260
8462	8462 8462 39 8462 39 10 0	Obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą kucia, młotkowania lub kucia matrycowego; obrabiarki (także prasy) do obróbki metalu metodą gięcia, składania, prostowania, rozplaszczania, ścinania, przebijania, dziurkowania lub nacinania; prasy do obróbki metali lub węglików metali nie wymienione powyżej: — Nożyce mechaniczne (także prasy), inne niż kombinowane dziurkarki i wykrawarki: — — Pozostałe: — — — Do obróbki wyrobów płaskich	
ex	8462 39 10 0	Nożyca podwójna do cięcia blachy stalowej ocynkowanej na arkusze przeznaczone do wyrobu osłonek metalowych baterii	87 300
	8462 49 8462 49 10 0	— Maszyny do przebijania, dziurkowania lub nacinania (także prasy), także kombinowane dziurkarki i wykrawarki: — — Pozostałe: — — — Do obróbki wyrobów płaskich	
ex	8462 49 10 0	Prasa mimośrodowa o nacisku 60 ton i wydajności 600 szt./min do wycinania krążków technologicznych z taśmy cynkowej	185 410
ex	8462 49 10 0	Prasa mimośrodowa o nacisku 150 ton i wydajności 600 szt./min do tłoczenia kubków cynkowych	513 390

1	2	3	4
ex	8462 49 10 0	Prasa mimośrodowa o nacisku 30 ton i wydajności 400 szt./min do wycinania osłonek metalowych baterii	482 700
ex	8462 49 10 0	Prasa mimośrodowa o nacisku 32 tony i częstotliwości 250–300 cykli/min do wycinania nakładek metalowych i uszczelek papierowych	287 180
	8462 99	— Pozostałe:	
	8462 99 99 0	— — — Pozostałe:	
		— — — — Pozostałe:	
		— — — — — Pozostałe	
ex	8462 99 99 0	Prasa pneumatyczna o nacisku 20 kg do zamykania opakowań blistrowych z bateriami	22 640
ex	8462 99 99 0	Urządzenie do nadawania kształtu cylindrycznego osłonkom metalowym, o wydajności 300 szt./min	410 290
8466	8466	Części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn z pozycji nr 8456 do 8465, także uchwyty przedmiotów obrabianych, uchwyty narzędzi, samootwieralne głowice gwinciarские, podzielnice i inne urządzenia specjalne do obrabiarek; uchwyty do narzędzi wszelkich typów do obróbki ręcznej:	
	8466 20	— Uchwyty przedmiotów obrabianych:	
	8466 20 10 0	— — Przyrządy i uchwyty do celów specjalnych; zestawy znormalizowanych części przyrządów i uchwytów	
ex	8466 20 10 0	Uchwyt obróbczy o wymiarach $\varnothing$ 26x22 mm, umożliwiający transport i obróbkę kubków cynkowych	19 600
8474	8474	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, oddzielania, płukania, przemywania, zgniatania, kruszenia, mielenia, mieszania lub ugniatania ziemi, kamieni, rud lub innych substancji mineralnych, w postaci stałej (także w formie proszku lub pasty); maszyny do aglomerowania, kształtowania lub formowania stałych paliw mineralnych, mas ceramicznych, nie utwardzonego cementu, materiałów gipsowych lub innych produktów mineralnych w postaci proszku lub pasty; maszyny do wykonywania piaskowych form odlewniczych:	
	8474 10 00 0	— Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, rozdzielania, płukania lub przemywania	
ex	8474 10 00 0	Przesiewacz suchej mieszanki anodowej	20 090
ex	8474 10 00 0	Urządzenie do rozdrabniania i przesiewania proszku acetylenowego	15 150
	8474 20 00 0	— Maszyny do zgniatania, kruszenia lub mielenia	
ex	8474 20 00 0	Młyn kulowy ceramiczny do rozdrabniania proszku grafitowego, o wydajności 2 kg/h	10 100
8477	8477	Maszyny do obróbki gumy lub tworzyw sztucznych lub do produkcji wyrobów z tych materiałów, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej w niniejszym dziale:	
	8477 20 00 0	— Wytłaczarki	
ex	8477 20 00 0	Urządzenie do kształtowania opakowań blistrowych baterii	32 980
	8477 80	— Pozostałe maszyny:	
	8477 80 90 0	— — Pozostałe	
ex	8477 80 90 0	Urządzenie do obkurczania folii PVC na kubku cynkowym baterii w temperaturze $180\pm 5^{\circ}\text{C}$ , o wydajności 1200 szt./min	52 530

1	2	3	4
8479	8479	Maszyny i urządzenia mechaniczne przeznaczone do wykonywania funkcji specjalnych, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej w niniejszym dziale: — Pozostałe maszyny i urządzenia mechaniczne:	
	8479 82 00 0	— — Maszyny do sporządzania mieszanek, ugniatania, zgniatania, kruszenia, mielenia, klasyfikowania, przesiewania, ujednorodniania, emulsyfikowania lub mieszania obrabianej substancji	
ex	8479 82 00 0	Mieszarka (36 CTF) do substancji sypkich i ciekłych przeznaczonych na anodę baterii, o wydajności 2 m <sup>3</sup> /h	193 380
ex	8479 82 00 0	Urządzenie obrotowe do wtłaczania i ugniatania mieszanki anodowej w kubku cynkowym	445 100
ex	8479 82 00 0	Mieszadło do sporządzania masy elektrolitycznej, podgrzewane parą wodną	33 270
	8479 89	— — Pozostałe:	
	8479 89 80 0	— — — Pozostałe:	
		— — — — Pozostałe	
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do montowania pierścieniowej przekładki izolacyjnej i dociskania mieszanki anodowej w kubku cynkowym	64 940
ex	8479 89 80 0	Urządzenie obrotowe do pokrywania grafitem krążków cynkowych przed operacją tłoczenia	55 210
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do otwierania i opróżniania opakowań foliowych z mieszanką anodową	100 410
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do zaokrąglania dolnej krawędzi cylindra ostonki metalowej baterii	210 170
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do mocowania kubków cynkowych w uchwytach obróbczych, o wydajności 1200–1500 szt./min	80 440
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do selekcji i montażu przekładek izolacyjnych wewnątrz kubka cynkowego, o wydajności 1200–1500 szt./min	171 340
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do montowania elektrody węglowej, zaprasowania mieszanki anodowej i zaokrąglania górnej krawędzi kubka cynkowego	140 210
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do pokrywania asfaltem końcówek elektrod węglowych	77 000
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do podgrzewania i przemieszczania asfaltu w linii montażowej, wyposażone w zbiornik i pompę zębatą	14 960
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do montowania uszczelki polietylenowej na elektrodzie węglowej	72 750
ex	8479 89 80 0	Zespół urządzeń do odłączania uchwytu obróbczego, nakładania ostonki foliowej z PVC i przygotowania do jej obkurczenia na kubku cynkowym	171 730
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do montażu nakładki metalowej i pierścienia izolacyjnego na denku kubka cynkowego	55 090
ex	8479 89 80 0	Urządzenie do zakładania ostonki metalowej na kubek, do montażu nakładki metalowej i pierścienia izolacyjnego na górnej części kubka cynkowego oraz do testowania baterii	180 680
8537	8537	Tablice, panele (w tym panele do sterowania cyfrowego), konsole, pulpity, szafy i inne układy wsporcze wyposażone co najmniej w dwa urządzenia z pozycji nr 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowa-	

1	2	3	4
	8537 10 8537 10 91 0	nia lub rozdziału energii elektrycznej, łącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę wymienioną w dziale 90, różniącą się od aparatury łączeniowej wymienionej w pozycji nr 8517: — Do napięć nie większych niż 1000 V: — — Pozostałe: — — — Urządzenia sterujące z programowalną pamięcią	
ex	8537 10 91 0	Układ elektroniczny sterujący procesem montażu baterii	827 670
9025	9025 9025 80 9025 80 99 0	Hydrometry oraz podobne przyrządy pływające; termometry, pirometry, barometry, higrometry, psychrometry, zapisujące lub nie, oraz dowolna kombinacja tych przyrządów: — Pozostałe przyrządy: — — Pozostałe: — — — Pozostałe	
ex	9025 80 99 0	Urządzenie testujące skład mieszanki elektrolitycznej	33 520
9030	9030 9030 89 9030 89 99 0	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparaty do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyjątkiem mierników objętych pozycją nr 9028; przyrządy i aparaty do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma lub rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących: — Pozostałe przyrządy i aparaty: — — Pozostałe: — — — Pozostałe: — — — — Pozostałe	
ex	9030 89 99 0	Urządzenie do kontroli jakości i selekcji baterii, o wydajności 1200–1500 szt./min	204 920
ex	9030 89 99 0	Urządzenie do automatycznego pomiaru parametrów elektrycznych i trwałości baterii	292 610